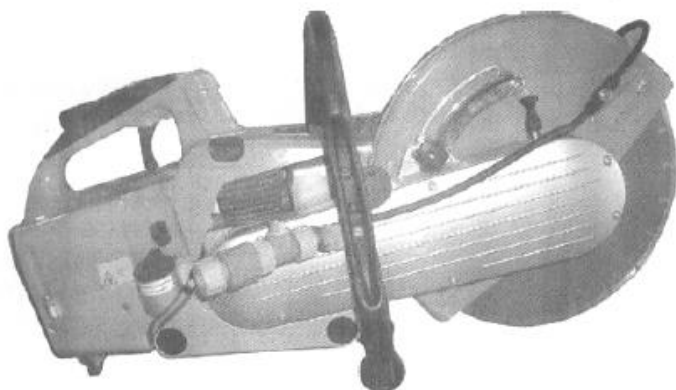




Manuel d'instructions originale
TRONCONNEUSE PORTABLE
HTM305



HYUNDAI

32, rue Aristide Bergès - ZI 31270 Cugnaux - France

Licensed by Hyundai Corporation, Korea



AVERTISSEMENT: Pour un fonctionnement efficace et sécurisé, veuillez toujours respecter les instructions **contenues** dans le présent manuel.

Introduction

Merci d'avoir acheté la scie circulaire HTM305. HTM305 est un outil de coupe . Il est idéal pour les opérations de construction, de rénovation des routes et de sauvetage d'urgence.

La présente machine est conçue conformément à la norme EN1454. Elle est alimentée par un petit moteur utilisant de l'essence et est généralement utilisé dans des environnements externes.

HTM305 fonctionne à une vitesse élevée. Des précautions de sécurité spéciales doivent être observées avant l'utilisation de la scie. La négligence ou la mauvaise utilisation pourrait causer de graves blessures, voire la mort.

Afin de tirer le meilleur de votre **tronçonneuse HTM305**, il est important de lire et comprendre le manuel d'instruction et d'entretien avant de commencer à l'utiliser.

Le présent manuel d'instruction comprend un guide d'opération et d'entretien de la machine ainsi que des importantes notes. Le contenu du manuel d'instruction est imprimé suivant la dernière édition. Nous nous réservons le droit de modifier le manuel d'instructions sans notification préalable. Si vous avez des questions, veuillez nous contacter ou vous rapprocher de notre distributeur. Il est strictement interdit de reproduire le présent manuel sans autorisation préalable.

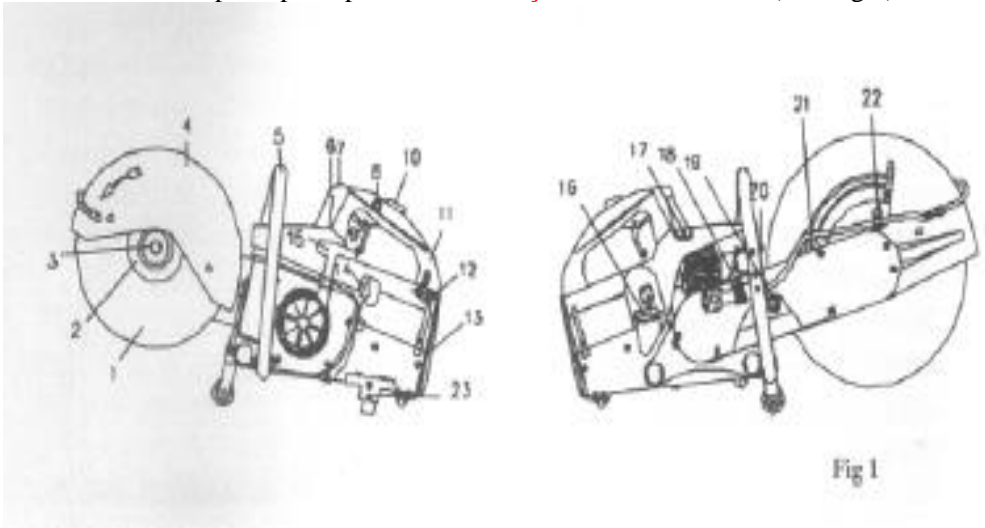
Table des matières

Principales parties de HTM305 et leurs principales fonctions.....	3
Précautions de sécurité.....	4
Spécifications.....	11
Guide de fonctionnement de la scie HTM305	12
1. Avant le démarrage.....	12
2. Démarrage.....	14
3. Opération.....	15
4. Arrêt.....	15
5. Notes concernant l'opération.....	16
Réglage de la tronçonneuse HTM305	16
1. Réglage du tendeur de courroie V.....	16
2. Réglage du carburateur.....	16
3. Réglage de la lame	17
Entretien & réparation de la tronçonneuse HTM305	17
1. Nettoyage et entretien du filtre à air.....	17
2. Entretien de la bougie.....	17
3. Remplacement du cordon du lanceur	19
4. Remplacement du cliquet.....	20
5. Tableau d'entretien.....	20
Stockage et transport de la tronçonneuse HTM305	22
Vue éclatée des pièces et liste des pièces	22
1. Assemblage du carter à vilebrequin.....	23
2. Assemblage du piston & du vilebrequin.....	25
3. Assemblage des silencieux d'échappement	27
4. Réservoir d'essence & carburateur.....	30
5. Assemblage de poignée & de couvercle principal.....	32
6. Assemblage du filtre d'air.....	34
7. Assemblage de la boîte de transmission & de la coupe.....	36
8. Assemblage de la poignée avant & du support.....	38

Principales pièces de HTM305 leurs fonctions

Ce produit est composé de deux sections principales : un moteur à deux temps alimenté à l'essence et un système d'entraînement de coupe. Lorsque la vitesse du moteur atteint 3800 TPM, la lame de coupe entraînée par le moteur via le système de la courroie de transmission commence à tourner à grande vitesse et est prêt pour le travail de coupe.

Ci-dessous les principales pièces de la tronçonneuse HTM305 (Réf Fig 1)



- | | |
|--|---------------------------------------|
| 1. Lames | 13. Filtre d'air |
| 2. Brides | 14. lanceur |
| 3. Boulon hexagonal | 15. Poignée de lanceur |
| 4. Protection de Lame | 16. Bouchon du réservoir de carburant |
| 5. Poignée avant | 17. Vanne de décompression |
| 6. Couvercle de la bougie | 18. Dispositif d'eau |
| 7. Coupe-circuit | 19. Ecrou de serrage |
| 8. Bouton de verrouillage d'accélérateur | 20. Silencieux |

- 9. Gâchette d'accélérateur
- 10. Verrouillage du déclencheur d'accélérateur
- 11. Poignée arrière
- 12. **Accès au filtre à air.**
- 21. **Bouton de positionnement de la protection de lame**
- 22. Verrouillage de l'arbre
- 23. **Cale pied**

Principales fonctions des différentes pièces :

1. **Lame:** La pièce principale de la machine pendant la coupe. S'assurer de choisir la lame appropriée pour le **matériau** à couper.
2. **Brides:** Deux brides de même taille pour serrer et supporter le diamant ou la lame abrasive.
3. **Boulon hexagonal:** Serre la lame.
4. **Protection de Lame:**
Protection de Lame , dirige les déchets de coupe loin de l'opérateur.
5. **Poignée avant:**
Utilisée pour sécuriser la scie pendant le fonctionnement.
6. **Couvercle de la bougie:**
Un couvercle détachable pour faciliter l'accès en vue de la vérification, l'entretien et le remplacement de la bougie.
7. **Coupe-circuit:**
Le moteur s'arrête lorsque ce commutateur est appuyé et maintenu enfoncé.
8. **Bouton de verrouillage de l'accélérateur:**
Verrouillez l'accélérateur en position ouverte en appuyant sur ce bouton et sur la commande de gaz. L'appui et le relâchement de la commande de gaz renvoie l'accélérateur à la position de ralenti.
9. **Gâchette d'accélérateur:**
Permet de Contrôlez la vitesse du moteur .Lorsque vous le relâchez, le moteur ralentit.
10. **Déverrouillage de la gâchette d'accélérateur :**
Permet d'éviter des dangers lorsque l'accélérateur est appuyé par erreur pendant que le moteur fonctionne en vitesse ralenti. La commande de gaz fonctionne uniquement lorsque vous appuyez sur la poignée de déverrouillage et ensuite sur la commande de gaz. Par conséquent, le moteur accélère et entraîne les lames de coupe.
11. **Poignée arrière:**
Sert à maintenir sécurisé la scie pendant le fonctionnement.
12. **Accès au filtre à air.**
Verrouille le couvercle du filtre.

13. Filtre à air:

Filtre l'air, empêchant à la saleté et les débris d'entrer dans le carburateur

14. Lanceur :

Permet la mise en route du moteur.

15. Poignée de lanceur:

Tirer pour démarrer le moteur.

16. Bouchon du réservoir de carburant:

Ouvrir ce bouchon pour remplir le carburant. Fermer le réservoir avant de commencer l'opération.

17. Vanne de décompression:

Appuyez sur cette vanne pour **faciliter le démarrage. elle se ferme automatiquement lors de la mise en route du moteur.**

18. Dispositif d'eau:

Alimente l'eau sur les deux côtés de la lame en diamant. Connecter à l'alimentation d'eau pour une coupe mouillée.

19. Ecrou de serrage:

Pour le réglage de la courroie de transmission V. Tourner cet écrou dans le sens horaire pour serrer la courroie V et tourner dans le sens anti horaire pour desserrer.

20. Silencieux:

Réduit les bruits et émissions.

21. Bouton de positionnement de la protection de lame :

Desserrer ce bouton pour régler la position **de la protection de lame**

22. Verrouillage de l'arbre:

Verrouille la lame de l'arbre afin de faciliter le changement et l'installation de la lame.

23. Cale pied:

Cale pied pour le démarrage de la scie.



Précautions de sécurité :



Etant donné que la tronçonneuse est un outil à vitesse très élevée, toute mauvaise utilisation pourrait être dangereuse. Dans l'optique d'éviter des dommages matériels ou des blessures personnelles, il est **EXTREMEMENT IMPORTANT** de lire et de respecter les présentes précautions de sécurité avant de commencer à utiliser cet appareil.

1. Exigences du site de travail :



- I. Le site de travail doit être libéré des matériels ou objets inflammables ou **explosifs**.
- II. Les alentours du site de travail doivent être ordonnés, sans encombrement, ayant une bonne visibilité et bien ventilé. L'opérateur au sol doit se placer sur un sol non glissant. Faire très attention pendant le travail dans des zones mouillées ou pendant la saison pluvieuse (pluie, neige, gèle, glace).
- III. Les spectateurs doivent s'éloigner de la scie pendant le fonctionnement. Les enfants, les personnes handicapées et les animaux doivent systématiquement être éloignés du site de travail.
- IV. Un objet pourrait être projeté sur l'opérateur par l'outil de coupe. Il est donc important de bien positionner l'objet à couper pour éviter des désagréments.



2. Lame:

- 1) Avant d'installer une lame, s'assurer que la vitesse de fonctionnement maximale de la lame dépasse ou est égale à la vitesse de rotation de votre scie circulaire.
- 2) Inspecter la lame circulaire fréquemment et si la lame de coupe est égratignée ou grattée, veuillez la remplacer immédiatement. Les lames endommagées pourraient causer de graves blessures personnelles.
- 3) Ne jamais utiliser la lame au carbure, les lames de coupe du bois ou les lames de machine circulaire. Le non-respect de cette consigne pourrait **causer** de graves **blessures, voir** la mort.

Utiliser les lames appropriées pour les différents types de matériel à couper.

Les lames en diamant ont une meilleure performance de coupe par rapport aux lames abrasives. Les lames ont l'acier au centre et les particules en diamant sont réparties sur leurs côtés de coupe.

La lame en diamant pourrait être utilisée pour la coupe à chaud et à froid. La coupe à froid prolonge la durée de vie de vos lames en diamant.

- 4) Lors de l'installation de la lame, s'assurer que la flèche de la lame pointe dans la direction de rotation de l'axe.
- 5) Le moteur doit être éteint pendant l'installation de la lame.
- 6) L'installation correcte de la courroie de tension V est très importante. Dans l'optique d'éviter des mauvais réglages, la procédure de tension doit être respectée telle que décrite dans le présent manuel.

3. Opérateur :

- 1) La tronçonneuse est un outil à utiliser par une seule personne.
- 2) Toujours s'assurer que l'opérateur est en bonne condition physique et n'est pas sous l'influence des substances telles que les drogues ou l'alcool susceptible d'altérer sa vision ou sa dextérité. Veuillez prendre plusieurs pauses pour éviter d'être fatigué. Les spectateurs, notamment les enfants ne doivent pas être autorisés à rester dans la zone de travail.
- 3) Ne jamais faire fonctionner la tronçonneuse HTM305 sans supervision. Les personnes non formées ne doivent pas être autorisées à utiliser cet appareil.
- 4) Ne jamais prêter ou louer votre machine sans son manuel d'utilisation.
- 5) Les employés doivent mettre sur pied un programme de formation des opérateurs de cet appareil afin de s'assurer d'un fonctionnement sécurisé de HTM305.
- 6) Evitez de porter des vêtements amples, des foulards, des colliers, des pantalons évasés. Evitez également d'avoir des cheveux au vent ou toute autre chose susceptible d'être coincé par les obstacles ou les pièces mobiles de l'unité. Portez des vêtements entiers ou des longs pantalons **et des chaussures de sécurité** pour protéger vos pieds . Evitez de porter des shorts.
- 7) Protégez vos mains avec des gants lors de la manipulation de la tronçonneuse. Des gants non glissants facilitent la manutention et protègent vos mains.
- 8) Utilisez HTM305 avec les deux mains. Maintenir fermement les poignées avant et arrière. Maintenir un bon équilibre en tout temps.

- 9) Un bon équilibre des pieds est important. Portez des bottes avec des **semelles anti dérapantes** . Les chaussures de **sécurité avec renfort** en acier sont fortement recommandées.



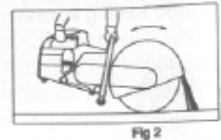
10) Dans l'optique de réduire des blessures sur vos yeux, ne jamais faire fonctionner cet appareil sans porter des lunettes de sécurité protégeant entièrement vos yeux. *La protection adéquate des yeux est une obligation!*

- 11) Porter un **casque** de sécurité solide et approuvé pour protéger votre tête. Le bruit de la tronçonneuse pourrait endommager votre audition. Portez des dispositifs de protection d'audition ou des silencieux d'oreilles en tout temps.
- 12) Port de masque. La coupe sur le chantier de construction ainsi que la coupe de béton, de métal et d'autres matériaux susceptibles de générer la poussière, les brouillards ou les fumées contenant des produits chimiques pourraient causer de graves blessures ou maladies comme les défauts respiratoires, le cancer, les défaillances de reproduction et d'autres troubles de reproduction. La coupe de maçonnerie, de béton et d'autres matériaux contenant la silice dans leur composition pourrait provoquer de la cristalline de silice. La silice est un composant de base du sable, du quartz, de l'argile de brique, du granite et de plusieurs autres minéraux et rocs. Il est recommandé de porter un **masque** approuvé.
- 13) Evitez de couper les matériaux contenant des **asbestes** parce la poussière **d'asbeste ou amiante** pourrait causer de graves blessures physiques. Evitez de couper les matériaux hautement volatiles ou des substances inflammables.
- 14) Evitez de laisser la machine sans supervision.

4. Inspection de la tronçonneuse avant l'utilisation :

- I. S'assurer qu'il n'y a pas des objets non fixés ou à proximité de l'appareil.
- II. **Excepté** les vis de réglage du carburateur, tous les autres boulons, écrous, vis et bouchon du réservoir de carburant doivent être correctement serrés. S'assurer que tous les **tuyaux du circuit d'essence** sont correctement connectés sans fuite.
- III. S'assurer que les lames tournent correctement et que le cordon du **lanceur** pourrait être tiré et remis en place sans être coincé.
- IV. Vérifier la gâchette d'accélérateur, le bouton de verrouillage de plein régime, le levier **de starter et le décompresseur** et le coupe-circuit afin de s'assurer qu'ils fonctionnent bien.

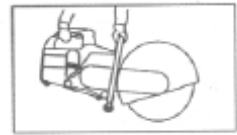
- V. Vérifier afin de s'assurer **que la protection de lame** ne présente aucun défaut visuel. Régler la **protection de lame** au besoin de telle enseigne que les étincelles **et les débris générés pendant** la coupe ne soient pas dirigées vers l'opérateur. (Réf. Fig.2).



- VI. S'assurer que la courroie V est bien tendue.
VII. S'assurer que la scie ne présente pas des fuites **d'essence**.
VIII. S'assurer que le couvercle principal et les poignées sont secs et propres.

5. Précautions au démarrage :

- 1) Maintenir un bon équilibre et sécuriser la position des pieds. Ne pas démarrer l'appareil si la scie est endommagée. Elle doit être correctement assemblée et réglée.
- 2) Ne pas démarrer l'appareil si **la lame** est endommagée. Elle doit être correctement assemblée et réglée.
- 3) Pour démarrer, placer la machine fermement contre le sol et s'assurer que la lame n'est pas en contact avec le sol ou **l'objet** à couper.
- 4) Tirer le cordon avec vigueur et remettre doucement en place. Evitez de laisser la poignée **à mi-parcours**.



6. Précautions concernant l'opération :

- I. Maintenir un bon équilibre et garder la position des pieds fermes tout en tenant fermement **la** scie.
(Réf. Fig.3)
- II. Appuyer la gâchette de **l'accélérateur pour accélérer** progressivement le moteur. Attendre que la lame atteigne la vitesse **maximale avant** de commencer le travail.
- III. Déplacer la lame tournante doucement vers l'objet à couper, augmenter progressivement la pression une fois que les bords de coupe entrent en contact avec l'objet. S'assurer que la profondeur de coupe est appropriée.
- IV. Evitez de changer la direction ou de tourner pendant la coupe car cela pourrait provoquer une grande charge de torsion sur la lame et entraîner sa défaillance. Déplacer la machine uniquement dans un mouvement rectiligne, en avant et/ou en arrière dans la direction de coupe.

- V. Lors de la coupe, maintenir une distance entre **votre corps** et la scie ; S'assurer que votre corps n'entre pas en contact avec les pièces tournantes.
- VI. Relâcher la pression sur la scie lorsque la lame termine la coupe. La portion coupée de l'objet pourrait tomber, évitez qu'elle ne vous écrase ou ne torde la scie.
- VII. A chaque fois que vous écoutez un son anormal provenant de la tronçonneuse, arrêtez immédiatement la coupe et procédez à l'inspection (Remarque : Le silencieux et la lame sont très chauds à ce moment). Recommencer à travailler uniquement lorsque le problème est résolu.
- VIII. Evitez de faire des réglages, entretien ou dépannage lorsque la machine est en marche.
- IX. Prenez des précautions **lorsque vous reprenez une coupe ou lorsque vous tournez la lame dans un angle. Vous devez également faire attention à la pression exercée sur la lame pour ne pas l'endommager.**

7. Précaution de ravitaillement en carburant :

- I. Ravitailler la machine en carburant uniquement dans un environnement bien ventilé
- II. Avant le ravitaillement, laisser le moteur se refroidir naturellement. Evitez d'entreprendre des mesures pour accélérer le refroidissement du moteur.
- III. Retirer le bouchon du réservoir de carburant avec soin afin de laisser toute pression bloquée dans le réservoir s'échapper doucement. (Réf.Fig.4)
- IV. Serrer le bouchon du carburant en toute sécurité après le ravitaillement en carburant et nettoyer toute fuite.

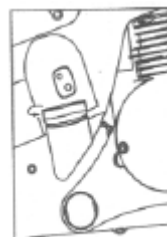


Fig. 4

8. Remarques concernant le transport:

- I. Toujours arrêter le moteur avant de repositionner la scie.
- II. Lorsque vous transportez **la machine**, évitez de vous faire brûler par le silencieux.
- III. Veillez à ce que la scie ne touche pas le sol ou les objets durs.

9. Remarques concernant l'entretien:

Effectuez les travaux d'entretien ou de réparation dans un environnement propre et net. Utilisez les outils propres et opérez avec soin.

10. Evitez de modifier la scie de quelque manière que ce soit. Utilisez uniquement les pièces de rechange identiques.

- 11. **La tronçonneuse** est uniquement conçue pour les travaux de coupe et ne doit en aucun cas être utilisé pour écarter ou soulever les objets, ou encore comme un outil de meulage avec les côtés de la lame

Spécifications:

	Article	Unité	Spécification	
Moteur	Modèle		1E49F/P	
	Type		Cylindre unique, deux temps, refroidi à l'air	
	Alésage du cylindre	mm	49	
	Course du piston	mm	34	
	Déplacement	cm ³	65	
	Sortie max	kW	3	
	Vitesse à la sortie max	/min	8500	
	Vitesse de broche nominale:	/min	4850	
	Couple max	g/(kw.h)	≥3.3	
	Vitesse au ralenti		2600±100	
	Consommation min de carburant		≤544	
Moteur	Mélange de carburant	Essence	Sans plomb 98	
		Huile	Huile de moteur à deux temps	
		Ratio de mélange	50 :1	
	Capacité du réservoir de carburant	L	1.5	
	Type d' allumage		Circuit d'allumage contrôlé numériquement (disjoncteurs)	
	Ecart d'électrode de la bougie	mm	0.5	
	Filetage de la bougie	longueur	mm	9.5
		filetage		M14x1.25
	Méthode de démarrage		En tirant sur la poignée de lanceur	
Direction de rotation		Anti horaire		
Lame	Diamètre	mm	350	
	Vitesse de fonctionnement max	/min	4850	
	Epaisseur	mm	2~4	
	Diamètre d'alésage	mm	25.4	
	Bride diamètre extérieur minimum	mm	105	
	Types		Lame abrasive composite ou lame abrasive en diamant	
	Profondeur de coupe (avec plaque de poussée de dia. 115 mm)	for300mm(12')blade	mm	92
for350mm(14")blade		115		
L'unité entière	Taille (longueur X largeur X poids)	mm	750*320*420	
	Poids net	kg	12.5	
	Poids brut	kg	13	
	Niveau sonore à partir de la position de l'opérateur	dB(A)	98	
	Niveau sonore à partir de la machine	dB(A)	114	
	Niveau de vibration	Poignée avant	m/s²	12.5
		(vitesse de ralenti)	m/s²	4.8
Poignée arrière		m/s²	11.9	
	(vitesse de ralenti)	m/s²	6.7	

Guide de fonctionnement de la tronçonneuse HTM305

1. Avant le démarrage

La préparation comprend le nettoyage et les travaux de dégagement des environs, le port des vêtements appropriés et de protection ainsi que l'inspection de la tronçonneuse. Au cours de la préparation, veuillez respecter les procédures décrites dans la section appropriée de ce manuel. En ce qui concerne les travaux de préparation supplémentaires avant le début des travaux, veuillez suivre les instructions fournies ci-dessous :

I. Ravitaillement en carburant

- (a) Avant le démarrage, s'assurer s'il y a le carburant dans le réservoir de carburant. Ce moteur est conçu pour fonctionner avec un mélange d'essence sans plomb et l'huile de moteur de qualité à deux temps. Sans plomb 98.
- (b) Le ratio de mélange d'essence et d'huile doit être de 50 :1.
- (c) Lors du mélange du carburant, verser premièrement l'huile de moteur dans le bidon, ensuite y ajouter l'essence (s'assurer que le ratio de mélange est 50 :1). Secouer le mélange correctement dans le bidon. Nettoyer le **bouchon de carburant** et la zone qui se trouve tout autour afin de s'assurer qu'aucun débris ne tombe dans le réservoir. Verser finalement le mélange de carburant dans le réservoir et fermer le couvercle du réservoir en toute sécurité.
- (d) Mélanger uniquement le carburant suffisant pour quelques jours de travail. Le temps de stockage maximal du carburant mélangé est **de 1 mois**.

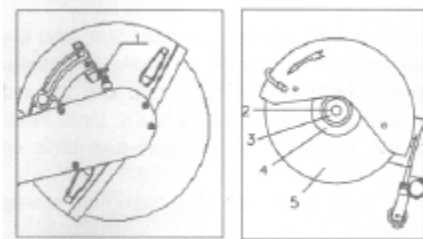
II. Choix de la lame appropriée :

- (a) Le diamètre de la lame pourrait être de 300 mm (12") ou 350mm (14"). Le diamètre de l'alésage doit avoir deux trous de 25,4 mm. L'épaisseur de la lame doit être comprise dans l'intervalle 2-4 mm.
- (b) Types de lame :
Pour votre référence, choisir les lames abrasives en composite pour couper l'asphalte, le béton, les pierres, les briques, l'acier ou le plastique. Choisir les lames abrasives en diamant pour la coupe de l'asphalte, du béton, des pierres, des roches dures, des briques, etc.

Remarque: Il y a un indicateur de direction de rotation marqué sur chaque lame en diamant. Lors du montage, s'assurer que la lame correspond à la direction de rotation de l'alésage.

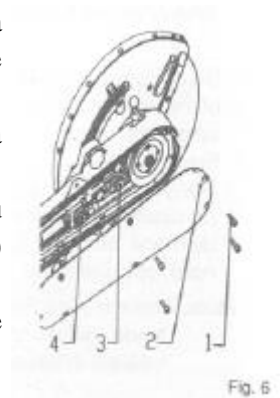
(c) Fixation/Remplacement de la lame : (Réf.Fig.5)

- Appuyer doucement la fermeture de l'arbre (1), utiliser **une clé pour tourner** la lame (5) en place jusqu'à ce que l'arbre rentre dans l'arbre de la lame.
- Utiliser la clé de combinaison pour desserrer et dévisser le boulon hexagonal (2).
- Retirer la rondelle en métal (3), la bride (4) de l'arbre de la lame avec la lame à remplacer.
- Monter la nouvelle lame.
- Monter la bride (4) et la rondelle en métal (3).
- **Visser le boulon hexagonal (2) et le serrer à l'aide de la clé hexagonale grâce à un couple 25N.m.**
- Libérer ensuite le verrouillage d'arbre afin que la lame puisse tourner librement.






III. Tension de la courroie V: (Réf. Fig.6)

- Desserrer et dévisser les boulons hexagonaux (1) **sur** la boîte de transmission et retirer le couvercle de la boîte de transmission (2).
- Desserrer les trois boulons hexagonaux (5) sur la plaque de support.
- Tourner l'écrou de tension (6) dans le sens horaire (ou tourner le boulon de réglage (3) dans le sens horaire) jusqu'à ce que la courroie V soit tendue.
- Serrer les trois boulons hexagonaux (5) sur la plaque de support.
- Remettre le couvercle de la boîte de transmission (2). Remettre et visser les boulons hexagonaux (1).



2. Démarrage (Ref. Fig.7)

- 1) Placer la tronçonneuse sur le sol et s'assurer qu'elle est équilibrée. Vérifier que les lames ne touchent pas les objets ou le sol et qu'il n'y a personne près du champ pivotant de la scie.
- 2) Régler le coupe-circuit à la position "MARCHE".
- 3) Appuyer sur le bouton **du décompresseur**.
- 4) Régler le levier de l'accélérateur (2) à la position approprié :
 - A  si le moteur est froid ;
 - A  si le moteur est chaud (même si le moteur a déjà fonctionné mais demeure froid) ;
 - A  si le moteur est chaud (position verrouillée pour le démarrage à chaud).
- 5) Appuyer sur le verrouillage de la gâchette de l'accélérateur (3) et tirer la gâchette de l'accélérateur (4) vers l'arrière jusqu'au fond.
- 6) Appuyer le bouton de verrouillage de la gâchette de l'accélérateur à plein régime (5).
- 7) Tenir la poignée avant avec la main gauche et appuyer fermement la tronçonneuse contre le sol, **placer le pied sur le cale pied**.
- 8) Tenir la poignée **du lanceur**(5) en toute sécurité, **tirer** légèrement le cordon du démarreur à une petite distance, ensuite tirer rapidement et avec vigueur.

Remarque:

 - (a) Un cordon de démarrage mesure 1,15m de long. Evitez de tirer très longuement puisque cela pourrait couper le cordon et créer des problèmes de démarrage.
 - (b) Ne pas lâcher la poignée de démarrage subitement. Après avoir tiré, guider le cordon **de lanceur en** place doucement.
 - (c) Tirer le cordon droitement vers le haut et le bas à travers la bague de guidage pour empêcher l'usure.
- 9) Une fois le cordon tiré
 - (a) Si le moteur ne démarre pas, **appuyer sur le décompresseur et refaite une tentative de mise en route**.
 - (b) Si le moteur fonctionne pendant quelque temps et s'arrête subitement, appuyer **le décompresseur**, déplacer le levier **de starter** et démarrer le moteur à nouveau.
 - (c) **Dès que le moteur démarre avec succès, donner un coup de gaz à fond et relâcher la gâchette, cela permettra de déverrouiller la commande d'accélérateur et de retrouver le régime de ralenti.**

- 10) Si le moteur est neuf ou s'il a été stocké pendant une longue période, tirer le cordon du **lanceur** plusieurs fois pour s'assurer qu'une quantité de carburant suffisante est envoyée dans le circuit du carburant et la chambre de combustion du moteur.



- 11) Lorsque la machine ne peut pas être démarrée, veuillez vérifier si le carburant du réservoir atteint le « niveau de carburant nécessaire pour le démarrage » (voir fig 7), dans le cas contraire, remplir le réservoir du carburant et essayer à nouveau.

3. Opération (Réf. Fig.7)

- I. La lame ne fonctionne pas lorsque le moteur est au ralenti.
- II. Lorsque la tronçonneuse est prête pour le travail de coupe, **appuyer sur la manette de gaz (3)** pour accélérer le moteur. Lorsque la vitesse dépasse 3700 ± 100 tpm, la lame commence à tourner et la vitesse augmente. Lorsque la vitesse de la lame est élevée et stable, vous pouvez commencer à déplacer la scie doucement vers l'objet à couper. Une fois que les bords de coupe entrent en contact avec l'objet, augmenter légèrement la pression de la scie jusqu'à ce que la lame atteigne la profondeur souhaitée. Tenir enfin fermement la machine en toute sécurité et la déplacer dans un mouvement rectiligne pour effectuer la coupe.
- III. Pour arrêter ou interrompre la coupe (lorsque la coupe est terminée, ou lorsque **le réservoir est vide** ou encore lorsque la machine émet un son anormal), retirer premièrement la lame de l'objet, puis **relâcher la commande de gaz**. Attendre que le moteur ralentisse pour entrer dans le mode ralenti et que la lame arrête de fonctionner. Eteindre enfin la machine.

4. Arrêt d'urgence (Réf. Fig.8)

Dans des conditions normales, la machine doit être éteinte lorsque le moteur est au ralenti.

Cependant, si une défaillance ou urgence survient pendant la coupe, vous pouvez arrêter immédiatement le moteur en appuyant et maintenant le coupe-circuit (2) situé à l'extrémité avant de la poignée arrière (1).

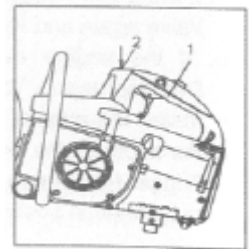


Fig. 8

5. Remarques concernant le fonctionnement

- I. Veuillez respecter toutes les instructions prescrites dans le présent manuel lors de l'opération de la scie.
- II. Pendant la phase de rodage qui doit durer environ 8 heures, la scie ne doit pas être opérée à de grandes vitesses sans charge (normalement, évitez de tirer **la commande de gaz** au-delà de $\frac{3}{4}$ du régime plein). Le respect de cette consigne prolongera la durée de vie de votre machine.
- III. Après que la scie ait fonctionné pendant une certaine période, laissez le moteur en mode ralenti pendant quelques instants pour dissiper la chaleur. Ceci vous aidera à protéger certaines pièces du moteur (système d'allumage, carburateur, etc.) contre des dommages causés **par l'échauffement**.

Réglage de la tronçonneuse HTM305

1. Réglage de la courroie de tension V

Se référer à l'instruction décrite dans la section ci-dessus notamment dans la section " tension de la courroie V".

2. Réglage du carburateur

Le carburateur a été pré-réglé et ajusté en usine pour atteindre le mélange air-carburant maximal en vue d'un fonctionnement doux, efficace et fiable du moteur avec faible émission. Le filtre d'air et la bougie doivent être vérifiés et entretenus régulièrement. Cependant, si la tronçonneuse ne fournit pas des résultats satisfaisants (notamment la vitesse au ralenti étant **trop** faible ou élevée, ou encore une émission **persistante et importante des gaz d'échappement**), un léger réglage du carburateur pourrait être nécessaire, ce qui comprend : (Réf Fig.9)

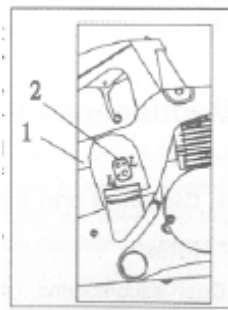


Fig 9

a. Ajustement du réglage standard

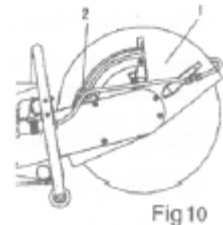
Chercher la vis de réglage de faible vitesse « L » (Voir Fig 9, dans le trou supérieur de joint d'étanchéité du carburateur), utiliser un tournevis pour tourner la vis L dans le sens horaire jusqu'à son extrémité. Tourner enfin la vis L (dans le sens anti horaire) à 360°.

b. Réglage de la vitesse du ralenti :

- Il est généralement nécessaire de régler la vitesse de ralenti après l'ajustement du réglage standard (a). Pour ajuster la vitesse de ralenti, démarrer d'abord le moteur.
- Si la vitesse du ralenti est très faible, le moteur pourrait s'arrêter après le démarrage. Dans ce cas, procéder **premièrement** au réglage standard tel qu'indiqué dans (a), ensuite tourner la vis de réglage (LA) de la vitesse de ralenti (Fig 9) à l'intérieur du trou inférieur du couvercle d'étanchéité du carburateur dans le sens horaire jusqu'à ce que la lame arrête de tourner. Tourner ensuite la vis LA vers l'arrière dans le sens anti horaire jusqu'à ce que la lame commence à fonctionner. Tourner ensuite la vis LA vers l'arrière (sens anti horaire) à $\frac{1}{4}$ cercle (90°).
- Si la vitesse de ralenti est très faible, la lame fonctionnera en vitesse ralenti, ce qui n'est pas bien pour la tronçonneuse. Dans ce cas, effectuer **premièrement** un réglage standard, ensuite tourner la vis de réglage de vitesse du ralenti LA dans le sens anti horaire jusqu'à ce que la lame arrête de fonctionner. Tourner ensuite LA à 90° (sens anti horaire).

3. Réglage de la protection de lame (Réf. Fig.10)


La **protection de lame** (1) détourne les étincelles de l'opérateur. Pour ajuster cette position, desserrer **premièrement** le bouton de positionnement **de la protection de lame** (2), ensuite retirer manuellement la **protection de lame**. Enfin, serrer le bouton de positionnement (2) pour continuer la coupe.



Entretien & réparation de la tronçonneuse HTM305

1. Nettoyage et entretien du filtre à air

La poussière accumulée sur le filtre à air pourrait affecter la performance du moteur, augmenter la consommation de carburant et rendre le démarrage difficile. Il est par conséquent important d'effectuer régulièrement l'entretien. La fréquence dépend des conditions des travaux de coupe ainsi que des matériels coupés, chauds ou froids. (Se référer au tableau de maintenance) – voir la fig 11.

- 1) Régler le starter à .
- 2) Appuyer sur le bouton (12) du couvercle du filtre (1) vers le bas, ensuite tourner pour retirer le filtre(2). Veuillez le nettoyer . Procéder à l'assemblage .
- 3) Tirer le ressort plat (11) vers l'arrière du milieu de la fente qui repose dans l'arrière du cadre de manipulation, le couvercle du filtre (3) s'ouvre automatiquement. Retirer le préfiltre II (6) un à un, desserrer ensuite les 4 boulons de vis (7) et retirer le boîtier du filtre (8), le papier de filtre à air (9), le filet interne du filtre (10).
- 4) Vérifier et changer le filtre d'air et l'éponge (préfiltre) s'ils sont endommagés.
- 5) Nettoyage du filtre :

Nettoyage du filtre à papier et du préfiltre : Secouer le filtre d'air à papier ou le frapper sur le sol afin de retirer la poussière. Vous pouvez également utiliser une pression d'air élevée (ne pas dépasser 207kPa, 2,1 kgf/c m²) pour dégager la poussière. Evitez d'utiliser une brosse pour nettoyer le préfiltre ; Utilisez un détergent dans de l'eau chaude pour nettoyer le préfiltre (éponge). Ou utiliser un solvant inflammable pour nettoyer. Rincer et sécher.

- 6) Utiliser un tissu propre pour nettoyer la poussière à l'intérieur du boîtier du filtre.
- 7) Changer les pièces s'il y a des parties cassées. Installez les pièces à nouveau suivant l'ordre et fermer le couvercle du filtre.
- 8) Lors de la coupe du béton sec ou des autres choses susceptibles de soulever une grande quantité de poussière, il est recommandé de nettoyer les composants du filtre à air après chaque heure de travail.

Remarque: Ne jamais faire fonctionner le moteur sans le filtre. Evitez également de faire fonctionner le moteur lorsque le filtre est endommagé ou après la pénétration de la poussière à l'intérieur du moteur. Faire fonctionner la machine dans les circonstances susmentionnées accélérera l'endommagement du moteur. Les dommages liés aux raisons mentionnées ci-dessus ne sont couverts par la garantie.

2. Entretien de la bougie (Réf. Fig. 12)

Mauvais mélange de carburant (huile de moteur dépassant l'essence), faible quantité d'essence ou d'huile, filtre d'air sale, silencieux bouché et d'autres conditions de marche défavorables sont autant de facteurs affectant la fonction de la bougie puisqu'ils pourraient causer une accumulation des dépôts de carbone débouchant sur un trouble de fonctionnement du moteur.



Cependant, si le moteur n'est pas puissant, démarre difficilement ou fonctionne anormalement en mode ralenti, vérifier premièrement la bougie.

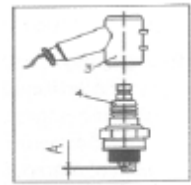


Fig 12

- Retirer le couvercle de la bougie (2) sur l'extrémité avant du couvercle principal.
- Retirer le capuchon de bougie (3) et la bougie (4)
- Nettoyer le carbone entassé sur la bougie.
- Vérifier les pointes d'électrode afin de s'assurer que c'est 0,5 mm, réajuster si l'écart est très petit ou très grand.
- Remplacer la bougie si les électrodes sont érodées.

Suggestion: Une bougie de type BPMR7R est recommandée pour le remplacement. Après avoir changé et remplacé la bougie, remettre le capuchon de bougie et s'assurer qu'elle est correctement connectée.

3. Tableau de maintenance

Les informations suivantes renvoient aux conditions de fonctionnement normal. L'intervalle spécifié doit être réduite en fonction des conditions de travail extrêmes (formation de grande poussière par exemple) et des heures de marche prolongées (plus de 8 heures par jour).

		Avant de commencer le travail	Après le travail ou tous les jours	Chaque fois après le ravitaillement	Hebdomadaire	Mensuellement	En cas de panne	Si endommagé	Au besoin
Toute la machine	Inspection visuelle	√		√					
	Nettoyer		√						
Gâchette de déclenchement , Coupe-circuit	Test fonctionnel	√		√					
	Vérifier					√			
Filtre dans le réservoir de carburant	Remplacer						√		
	Nettoyer					√			
Courroie V	Nettoyer					√			
	Remplacer					√			
Filtre à air (Composants de tous les filtres)	Nettoyer		√						
	Remplacer								
Ailettes du cylindre	Nettoyer								
Etat de la bougie et réglage des électrodes	Inspecter		√						
	Nettoyer ou remplacer					√	√	√	√
Carburateur	Vérifier la vitesse au ralenti (la lame de coupe ne doit pas fonctionner)	√		√					
	Vérifier la vitesse au ralenti								√
échappement	Contrôler l'encrassement						√		√
Ecrous et boulons (sans vis d'ajustage)	Serrer à nouveau	√	√						
Sillent bloc en caoutchouc	Remplacer						√		
Lame	Nettoyer et vérifier	√		√					√
	Remplacer							√	√
Support/Socle	Nettoyer		√						
	Remplacer							√	√

Stockage de la tronçonneuse HTM305

Pour un stockage de longue durée:

1. Vider et nettoyer le réservoir de carburant, faire fonctionner le moteur jusqu'à ce que le carburateur soit sec.
2. Nettoyer soigneusement la tronçonneuse et serrer tous les boulons et vis (**excepté les vis de réglage de carburateur**).
3. Retirer la lame et desserrer la courroie V.

Remarques concernant le transport et le stockage:

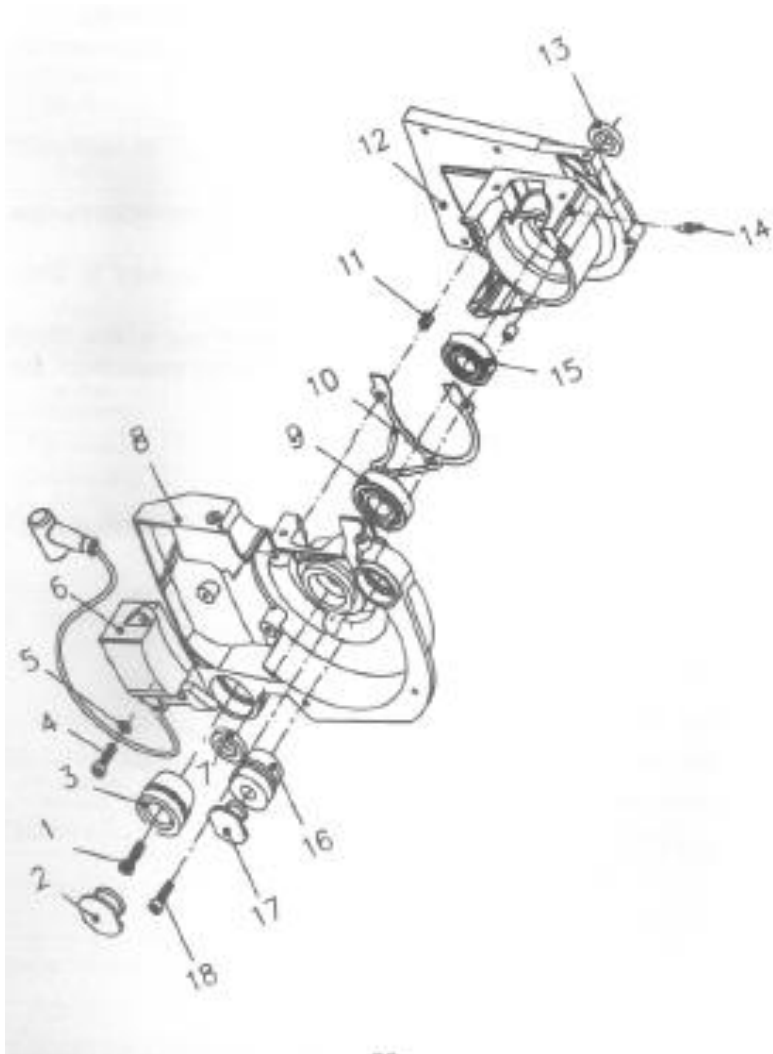
1. Stocker la tronçonneuse dans un endroit stable et solide. Evitez des blessures accidentelles ainsi que des sauts et rebondissements.
2. Les lames abrasives ne doivent pas être exposées à la lumière directe du soleil ou à d'autres sources de chaleur pendant le transport et le stockage.
3. Stocker la machine dans un endroit isolé de la moisissure et des sources de chaleur. Stocker la machine de préférence sous une température **constante**. Evitez de stocker la machine à proximité des liquides corrosifs.
4. La lame composite doit être protégée contre le gel.

LISTE DES PIECES/DIAGRAMME D'ASSEMBLAGE

1. Assemblage du carter à vilebrequin.....	23
2. Assemblage du piston & du vilebrequin.....	25
3. Assemblage des silencieux de cylindre	27
4. Réservoir d'huile & carburateur.....	30
5. Assemblage de poignée & de couvercle principal	32
6. Assemblage du filtre d'air	34
7. Assemblage de la boîte de transmission & de la coupe	36
8. Assemblage de la poignée avant & du support.....	38

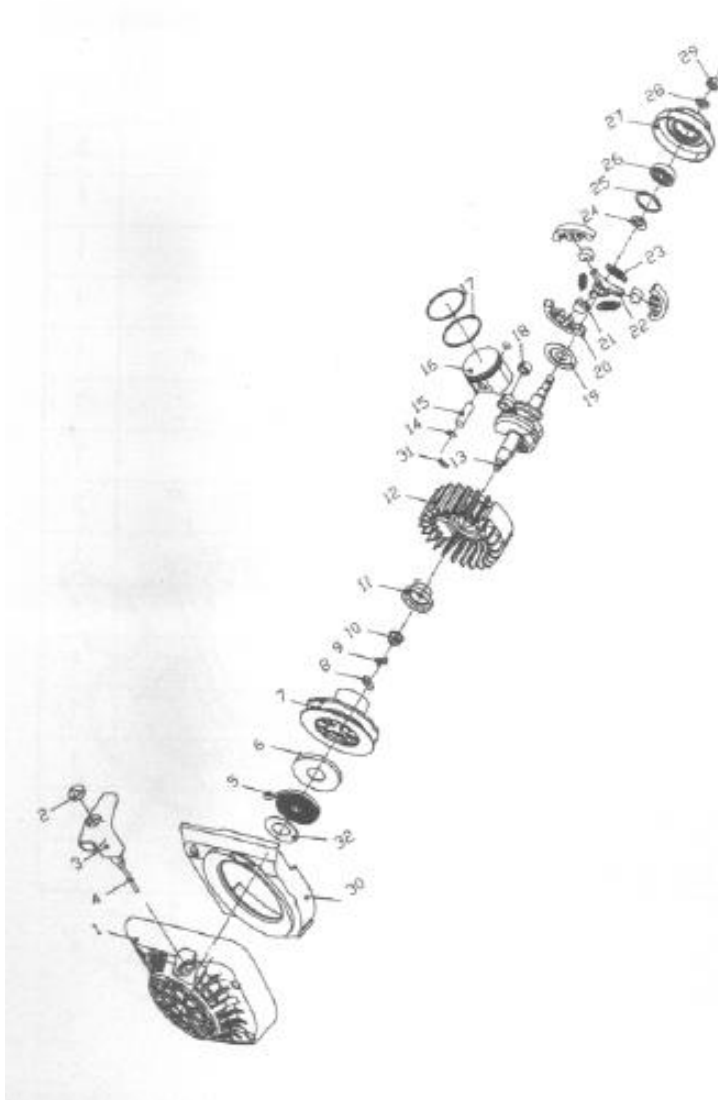
Vues des schémas explosés et liste des pièces

1. Assemblage du carter à vilebrequin



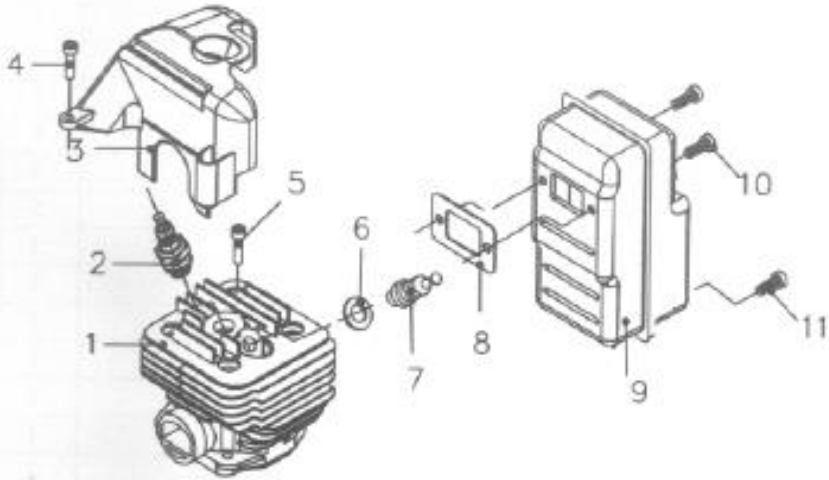
Article	Réf	Description	Qté
1	HTM305-05-00013	Vis M6 X 16	2
2	HTM305-01-00006	Fiche	1
3	HTM305-01-20000	Couvercle	1
4	HTM305 -05-00005	Vis M5X20	3
5	GB/T97.1-1985	Rondelle	1
6	HTM305-06-00000	Bobine d'allumage	1
7	HTM305 *-01-00009	joint d'étanchéité 17X28X7	1
8	HTM305-01-00001	Carter moteur-Gauche	1
9	GB/T276-94	Roulement à bille 6203	1
10	HTM305-01-00002	Joint	1
11	HTM305-01-00007	Manche de positionnement	2
12	HTM305-01-00003	Carter moteur-Droit	1
13	HTM305-01-00010	Joint d'huile 15X24X7	1
14	HTM305-01 -00008	Aiguille d'huile	1
15	GB/T276-94	Roulement à bille 6202	1
16	HTM305-01-10000	Couvercle	1
17	HTM305-01-00005	Prise	1
18	HTM305-05-00007	Vis M5 X 25	4

2. Assemblage du piston et du vilebrequin.



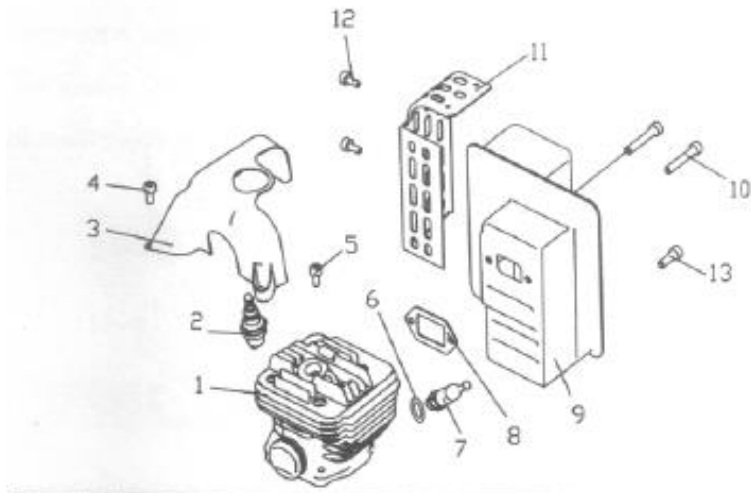
Article	Réf	Description	Qté
1	HTM305-08-10000	lanceur	1
2	HTM305-08-20002		1
3	HTM305-08-20001	Starter Grip	1
4	HTM305-08-20003	Poignée de lanceur	1
5	HTM305-08-00002	Ressort de retour	1
6	HTM305-08-00003	Couvercle du ressort	1
7	HTM305-08-00006	Poulie de lanceur	1
8	HTM305-08-00005	Cliquet	1
9	HTM305 -08-00004	Pince à ressort	1
10	HTM305-03-00005	Ecrou de volant moteur	1
11	HTM305-03-00004	Cloche de lanceur	1
12	HTM305-03-20000	Volant moteur	1
13	HTM305-03-10000	Vilebrequin	1
14	HTM305-03-00003	clips	2
15	HTM305-03-10003	Axe du piston	1
16	HTM305-03-00001	Piston	1
17	HTM305-03-00002	Bague du piston	2
18	GB/T5801-94	Roulement à aiguille	1
19	HTM305-03-00006	Rondelle	1
20	HTM305-03-30002	Masselotte d'embrayage	3
21	HTM305-03-30004	Retenue	3
22	HTM305-03-30005	Embrayage	1
23	HTM305-03-30003	Ressort de tension	3
24	HTM305-03-30001	Bague	1
25	GB/T893.2-86	Bague de retenue 30	1
26	GB/T276-94	Palier 6200	1
27	HTM305-03-31000	Poulie de courroie V	1
28	HTM305-03-30008	Rondelle	1
29	HTM305-03-00007	Ecrou chapeau M8X1	1
30	HTM305-08-00001	Volute	1
31	GB 1099-1979	Touche 3X5X13	1
32	HTM305-08-00007	Rondelle	1

3A. Assemblage de cylindre et de silencieux (commun).



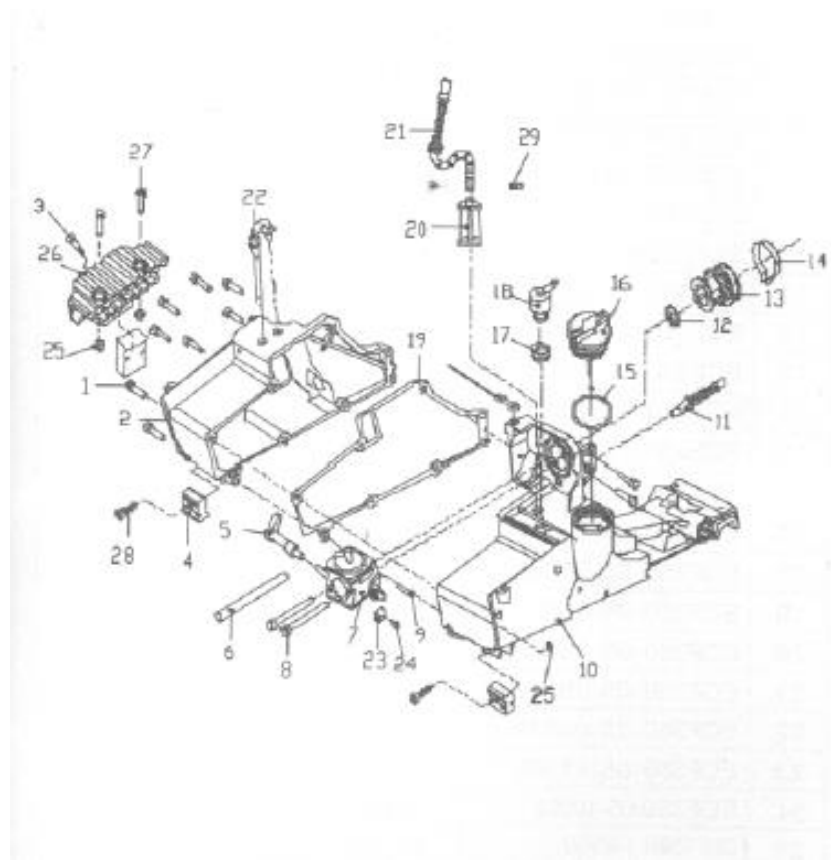
Article	Réf	Description	Qté
1	HTM305-02-00001	Cylindre	1
2	HTM305-02-20000	Bougie	1
3	HTM305-02-00002	Couvercle du cylindre	1
4	HTM305-05-00024	Vis M5X16	3
5	HTM305-05-00005	Vis M5X20	4
6	HTM305-02-10003	Rondelle	1
7	HTM305-02-10000	Vanne de décompression	1
8	HTM305-02-00003	Joint d'étanchéité	1
9	HTM305-07A-00000	Echappement	1
10	HTM305-05-00005	Vis M5X20	2
11	HTM305-05-00024	Vis M5 X 16	1

3B.Assemblage de cylindre et de silencieux (EPA)



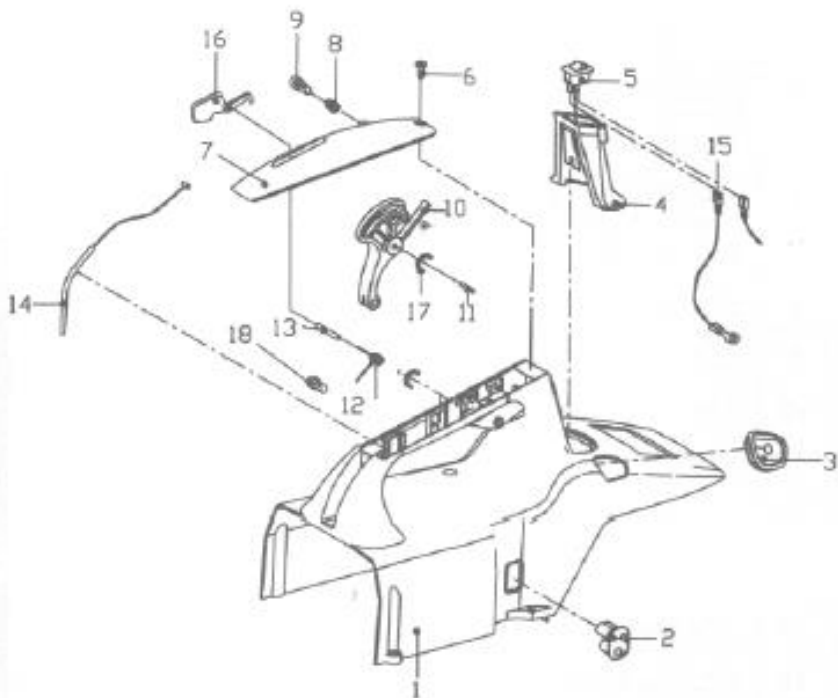
Article	Réf	Description	Qté
1	HTM305-02-00001	Cylindre	1
2	HTM305-02-20000	Bougie	1
3	HTM305-02-00002	Couvercle de cylindre	1
4	HTM305-05-00024	Vis M5X16	3
5	HTM305-05-00005	Vis M5X20	4
6	HTM305-02-10003	Rondelle	1
7	HTM305-02-10000	Décompresseur	1
8	HTM305-02-00003	Joint d'étanchéité	1
9	HTM305-07B-00000	Echappement	1
10	HTM305-05-00007	Vis M5X25	2
11	HTM305-07B-00004	Pare chaleur	1
12	HTM305-05-00011	Vis M5X12	2
13	HTM305-05-00024	Vis M5X16	1

4. Carburateur et réservoir



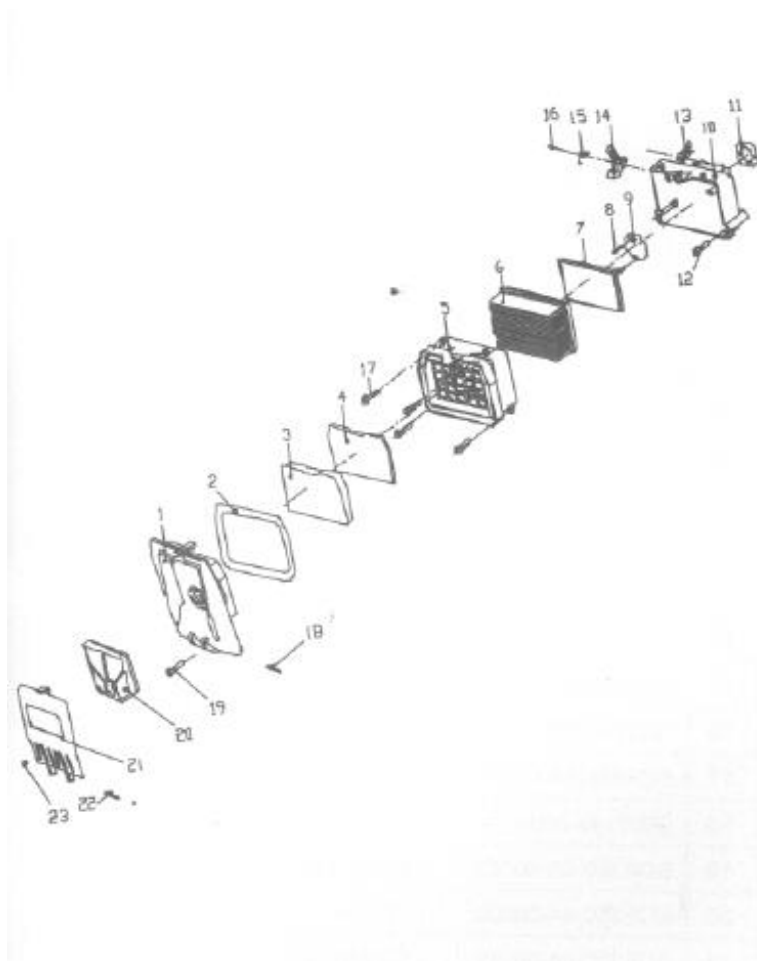
Article	Réf	Description	Qté
1	HTM305-05-00005	Vis M5 x 20	8
2	HTM305-05-00003	Demi Réservoir Gauche	1
3	HTM305-05-00023	Broche	1
4	HTM305-05-00022	Montage de caoutchouc	3
5	HTM305-05-00006	Levier de starter	1
6	HTM305-05-00004	Tuyau d'air	2
7	HTM305-05-10000	Carburateur	1
8	HTM305-05-00009	Vis M5 x 55	2
9	HTM305-05-00014	Goupille fendue	2
10	HTM305-05-00001	Demi Réservoir Droit	1
11	HTM305-05-00016	Tuyau de connexion	1
12	HTM305-05-00008	Manchon	1
13	HTM305-05-00010	Collecteur	1
14	HTM305-05-20000	Collier de serrage	1
15	HTM305-05-60002	Joint torique	1
16	HTM305-05-60000	Bouchon du réservoir	1
17	HTM305-05-00018	Rondelle	1
18	HTM305-05-50000	Event du réservoir	1
19	HTM305-05-00002	Joint	1
20	HTM305-05-30000	Filtre à essence	1
21	HTM305-05-00015	Tuyau	1
22	HTM305 05 00019	Tube en caoutchouc LT	1
23	HTM305-05-41002	Support de vis	1
24	HTM305-05-40001	Vis de connexion de l'accélérateur	1
25	GB/T889.1-2000	Ecrou M5	4
26	HTM305-05-00026	Cale pied	1
27	GB/T818.1-1985	Vis M5X20	2
28	HTM305-05-00007	Vis M5X25	2
29	HTM305-05-00027	Collier de serrage	1

5. Assemblage de la poignée & et du couvercle principal



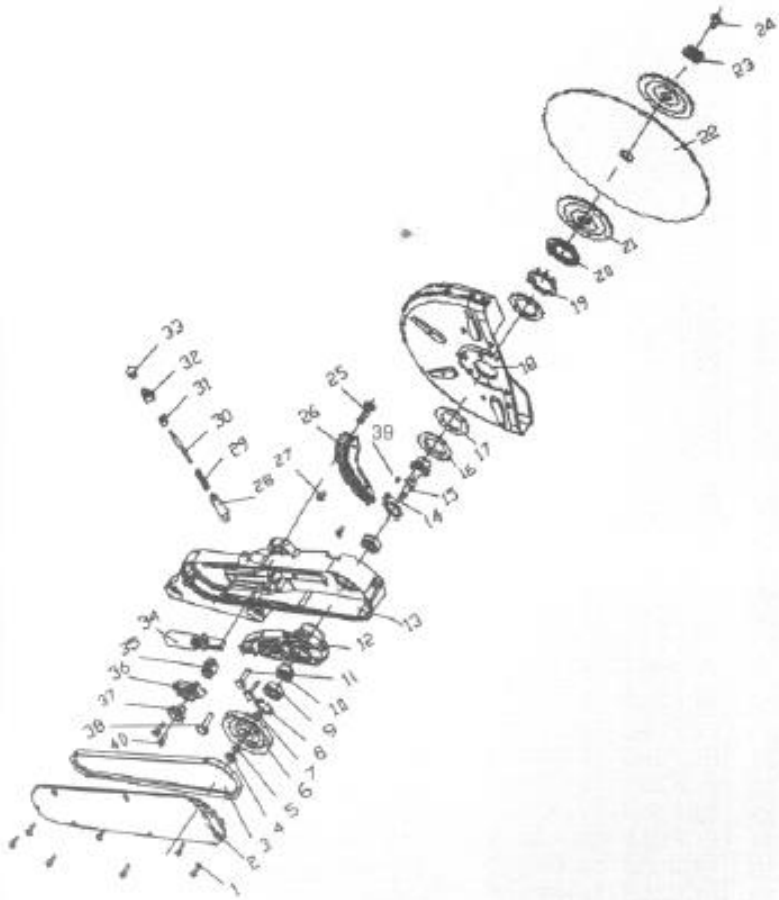
Article	Réf	Description	Qté
1	HTM305-10-00001	Couvercle principal	1
2	HTM305-10-00008	Couvercle d'étanchéité latérale	1
3	HTM305-10-00006	Couvercle d'étanchéité avant	1
4	HTM305-10-00005	Couvercle de bougie	1
5	HTM305-06-00001	Coupe-circuit	1
6	GB/T15856.1-1995	Vis d'auto taraudeuse 3,5X16	2
7	HTM305-10-20001	Poignée	1
8	HTM305-10-20003	Ressort	1
9	HTM305-10-20002	Bouton de verrouillage	1
10	HTM305-10-00003	Gâchette d'accélérateur	1
11	HTM305-10-00009	Broche de gâchette	1
12	HTM305-10-00012	Ressort de tension	1
13	HTM305-10-00011	Arbre	1
14	HTM305-05-41000	cable d'accélérateur	1
15	HTM305-06-00003	câblage électrique	1
16	HTM305-10-00002	Gachette de sécurité	1
17	GB/T894.1-86	Clips	2
18	GB/T15856.1-1995	Vis auto taraudeuse 2,9X16	1

6. Assemblage du filtre d'air



Article	Réf	Description	Qté
1	HTM305-04-00008A	Couvercle du filtre	1
2	HTM305-04-00012	Rondelle	1
3	HTM305-04-00001	Pré filtre I	1
4	HTM305-04-00002	Pré filtre II	1
5	HTM305-04-00006	Boîtier de filtre	1
6	HTM305-04-10000	Filtre d'air de papier	1
7	HTM305-04-20000	Filtre secondaire	1
8	GB/T845-85	Vis ST2.9X16	2
9	HTM305-04-00004	Rondelle	1
10	HTM305-04-00003	Filtre de base	1
11	HTM305-05-00021	Joint	1
12	HTM305-05-00024	Vis M5X16	2
13	HTM305-04-00005	Ressort plat	1
14	HTM305-04-00006	Levier de verrouillage du couvercle de filtre	1
15	HTM305-04-00009	Ressort de tension	1
16	GB119-1986	Broche B3X32	1
17	HTM305-04-00025	Vis M5X20	4
18	GB/T149-2000	Broche 3X40	1
19	HTM305-05-00025	Vis M5x 10	1
20	HTM305-04-30000	Filtre	1
21	HTM305-04-00010	Couvercle du filtre	1
22	HTM305-04-00011	Broche ronde 3x55	1
23	GB/T896-1986	Rondelle fendue 2.5	2

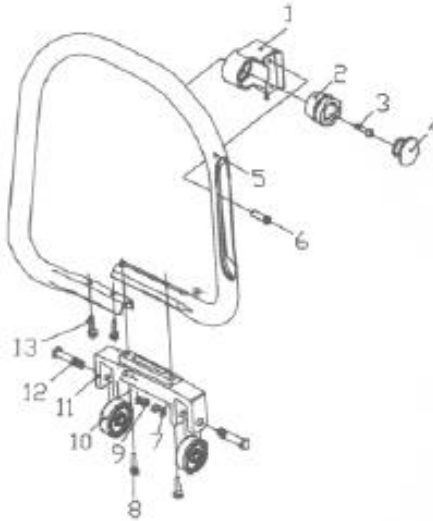
7. Transmission & lame



Article	Réf	Description	Qté
1	HTM305-05-00024	Vis M5X 16	7
2	HTM305-12-00002	Couvercle de la boîte de transmission	1
3	HTM305-09-00023	Courroie de transmission	1
4	HTM305-09-00017	Ecrou M 10-Gauche	1
5	GB/T97-85	Rondelle 10	1
6	HTM305-12-20000	Assemblage de la poulie de courroie	1
7	HTM305-09-00016	Rondelle 12	1
8	GB/T893.2-86	Pince 35	2
9	GB/T276-94	Roulement à bille 6202	3
10	HTM305 -12-00013	Entretoise	1
11	HTM305-12-00008	Boulon M8X30	1
12	HTM305-12-00005	Plaque de support	1
13	HTM305-12-00001	Boîte de transmission	1
14	GB/T1099-79	Clé aspérulé 4X13	1
15	HTM305-12-00012	Arbre de lame	1
16	HTM305-12-00014	Rondelle	2
17	HTM305 -12 -00015	Bague en caoutchouc	1
18	HTM305-09-30000	Protection de lame	1
19	HTM305-12-00010	Rondelle de blocage	1
20	HTM305-12-00011	Ecrou de verrouillage rond	1
21	HTM305-09-00007	Bride	2
22	HTM305-09-00001	Lame*	1
23	HTM305-09-00009	Rondelle	1
24	HTM305-09-00008	Boulon hexagonal	1
25	HTM305 -12 -00016	Boulon M8X33	1
26	HTM305 -12 -00009	Plaque d'ancrage	1
27	GB/T4110-1985	Vis M5X16	2
28	HTM305-12-30005	Clé	1
29	HTM305-12-30004	Ressort	1
30	HTM305-12-30003	Tige	1
31	HTM305-12-30006	Extrémité de bouchon	1
32	HTM305-12-30002	Protection anti-poussière	1
33	HTM305-12-30001	Bouton	1
34	HTM305-12-10000	Tendeur de courroie	1
35	HTM305-12-00003	Ecrou du tendeur	1
36	HTM305-12-00004	Couvercle	1
37	HTM305-12-00007	Bouton de positionnement de protection de lame	1
38	HTM305-12-00006	Ecrou M8X35	1
39	GB/T 15661-1990	Clavette 5x3x14	1
40	HTM305-12-00020	Rondelle	1
41	HTM305-05-00024	Vis M5X16	2

*Non inclus pour vente, pour besoin d'illustration uniquement.

8. Assemblage de support et poignée avant.



Article	Réf	Description	Qté
1	HTM305-11-00002	Support de poignée	1
2	HTM305-01-20000	Couvercle	1
3	HTM305-05-00013	Vis M6X16	1
4	HTM305-01-00006	Fiche	1
5	HTM305-11-00001	poignée	1
6	GB97.2-85	Vis M5X22	2
7	GB/T97.2-85	Rondelle 8	2
8	HTM305-05-00012	Vis auto taraudeuse M5X45	2
9	GB/T889.1-2000	Rondelles 8	2
10	HTM305-11-10002	Roues	2
11	HTM305-11-10001	Support	1
12	HTM305-11-10003	Arbre	2
13	HTM305-05-00024	Vis M5X16	2